



## **QUALIFICHE SALDATURA (agg. dicembre 2023)**

### **N. 8 WPQR (Welding Procedure Qualification Record)**

#### **(in accordo a UNI EN ISO 15613:2005)**

Coprono giunti di materiale Gruppo 1 (Acciai al carbonio S355 UNI EN 10025-2), uno su gruppo 3.2 (Acciai anti usura), uno su gruppo 11 (acciai c45).

Sono coperti vari spessori fino a 80 mm, vari giunti, da angolo a testa a testa e a piena penetrazione con preparazione.

### **N. 15 Saldatori qualificati di cui 7 con patentino:**

EN ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s12 PA ss nb

Processi coperti MAG 135, 138

Creazione della welding map e rintracciabilità del personale che ha eseguito i giunti saldati

Rintracciabilità completa del materiale: riferimento colata e certificati relativi di origine.

Rintracciabilità del materiale di apporto utilizzato

Coordinatore di saldatura esterno

Effettuiamo su richiesta controlli non distruttivi sulle saldature:

VT = Visual Test = secondo UNI EN ISO 17637

PT = Liquidi Penetranti = secondo UNI EN ISO 3452-1

MT = Particelle magnetiche = secondo UNI EN ISO 17638

UT = Ultrasuoni = secondo UNI EN ISO 17640